

DAFTAR PUSTAKA

- Amperajaya, M. D., & Kristiyono, A. (2011). Usulan Mengurangi Jumlah Cacat Tutup Kaleng 301 Easy Open End Line Waxing Menggunakan Metode Six Sigma Di PT. Cuc Jakarta. Jurnal Inovasi, Vol 7(2), 1-9
- Al Farizi, M., & Abduh, M. Minimasi Produk Cacat Crankcase ¼ Hp Menggunakan Metode Six Sigma di Devisi Found PT.SDP. Forum Ilmiah Volume 17 Nomor 2 Mei 2020.
- Arief Suwandi.,& Iqbal Priambodo, “Minimasi Cacat Produk Filament Chips Dengan Penerapan Metode Six Sigma,” J.Inovasi (Teknik Ind.,vol 11, no.1, 2015)
- Ahmad Fandi. “Six Sigma DMAIC Sebagai Metode Pengendalian Kualitas Produk Kursi Pada UKM”. Bandung: Sekolah Tinggi Ilmu Administrasi Negara, Lembaga Administrasi Negara. Jurnal Integrasi Sistem Industri. Volume 6 No.1 Februari 2019.
- Anis Mawaddah. (2017). Analisis Pengendalian Kualitas Produk M-131 Dengan Metode Six Sigma Di PT. Covac Indonesia. (Skripsi, Fakultas Teknik Universitas Pancasila: Jakarta). Diakses dari https://perpus.univpancasila.ac.id/index.php?p=show_detail&iid=106341&keywords=Anis+mawaddah
- Assauri, Sofjan. 2008. “Manajemen Produksi dan Operasi”. Jakarta : Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia
- Dewi, S. K., & Ummah, D. M. (2019). Perbaikan Kualitas Pada Produk Genteng Dengan Metode Six Sigma. J@ti Undip : Jurnal Teknik Industri, 14(2), 87. <https://doi.org/10.14710/jati.14.2.87-92>
- Didiharyono, D., Marsal, M., & Bakhtiar, B. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Dengan Metode Six-Sigma Pada Industri Air Minum PT Asera Tirta Posidonia, Kota Palopo. Sainsmat : Jurnal Ilmiah Ilmu Pengetahuan Alam,7(2),163–176.

- Evans, James R., Lindsay, William M.,(2007). *An Introduction to Six Sigma and Process Improvement*, Salemba Empat, Jakarta
- Erni Krisnaningsih, Fadli Hadi. (2020). Strategi Mengurangi Produk Cacat Pada Pengecatan Boiler Steel Structure Dengan Metode Six Sigma Di PT. Cigading Habeam Center. *Jurnal InTent*, Vol. 3, No. 1, Januari – Juni 2020 P - ISSN : 2654 – 9557
- Gaspersz, V. (2005). *Total Quality Management*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Hidayat Hafizh Hakim, Ade M S.(2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk X Dengan Metode Six Sigma (DMAIC) Pada PT. XYZ. *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*, June 2022, 8 (9), 234-242
- Hartoyo, F., Yudhistira, Y. Chandra, A., Chie, H, Hwi,. (2013). Penerapan Metode DMAIC dalam meningkatkan Accpetance Rate untuk ukuran panjang produk bushing. *Industrial Engineering Department, Faculty of Engineering, Binus University, ComTech Vol.4 No. 1* : 381-393
- Ishikawa, Kaoru, (1985). *What Is Total Quality Control The Japanese Way* (1 ed.), Englewood Cliffs, New Jersey: Prentice-Hall.
- Liliana L. A New Model of Ishikawa Diagram for Quality Assessment. *InIOP Conference Series: Materials Science and Engineering 2016 Nov 1* (Vol. 161, No. 1, p. 012099). IOP Publishing.
- Modul Metodologi Six Sigma. (2020). *Modul 3 Define Phase*, Universitas Esa Unggul.
- Ni Kadek Budiartami, Wijaya I W K. (2019). Analisis Pengendalian Proses Produksi Untuk Meningkatkan Kualitas Produk Pada CV. COK Konfeksi Di Denpasar. *Jurnal MBE Vol. 5 No2 September 2019*: 161 – 166

Rinjani Ida, Wahyudin, Billy N.(2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Cacat pada Lensa Tipe X Menggunakan Lean Six Sigma dengan Konsep DMAIC. Jurnal Pendidikan dan Aplikasi Industri (UNISTEK) Vol. 8 No.1 Februari 2021 p- ISSN : 0126 – 4036.

Suhartini, Ramadhan Muhammad. “Jurnal Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Untuk Mengurangi Cacat Pada Produk Sepatu Menggunakan Metode Six Sigma dan Kaizen”. Surabaya : Fakultas Teknologi Industri, Institut Teknologi Adhi Tama Surabaya. Matrix Volume XXII, No.1, September 2021, Halaman 55 – 64.